

## **PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE 2021**

L'an deux mille vingt et un, le 8 octobre, s'est tenue à 20h00 l'Assemblée Générale Ordinaire de l'association qui sur convocation de la Présidente était appelée à délibérer de l'ordre du jour suivant :

1. **Rapport moral 2020/2021**
2. **Rapport financier 2020/2021**
3. **Budget 2021/2022**
4. **Renouvellement du bureau**
5. **Présentation de l'année 2021/2022**
6. **Questions diverses**

### Début de la séance 20h00

Sont présents 17 adhérents dont 4 personnes représentées, en présence de Mme Brigitte Boisson, adjointe au Maire en charge des sports, et de M. Claude Gaillard en charge des travaux et constructions neuves.

### **1- RAPPORT MORAL - La présidente :**

L'association a compté 330 adhérents en 2020-2021

A ce jour, nous avons **295** adhérents inscrits pour la nouvelle saison et 3 autres prochainement.

### Le comité est constitué de

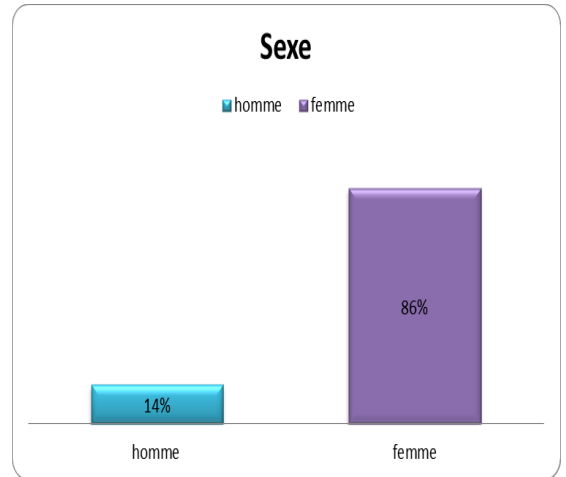
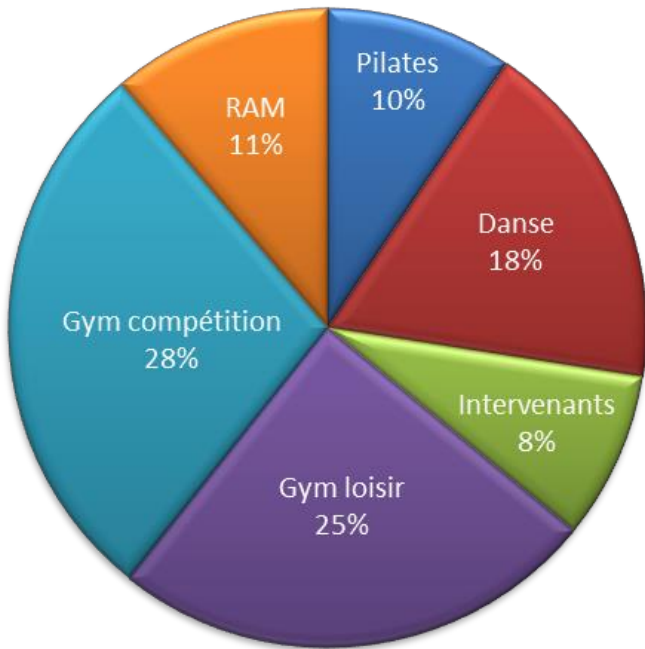
- Magalie SCHERMA, présidente
- Florence RONGIER, vice-présidente
- Martine PARODI, secrétaire
- Stéphane GAILLARD, trésorier
- Géraldine TEYPAZ, trésorière adjointe
- Laëtitia LEFEBVRE
- Cécile TRUCHET

### Les intervenants :

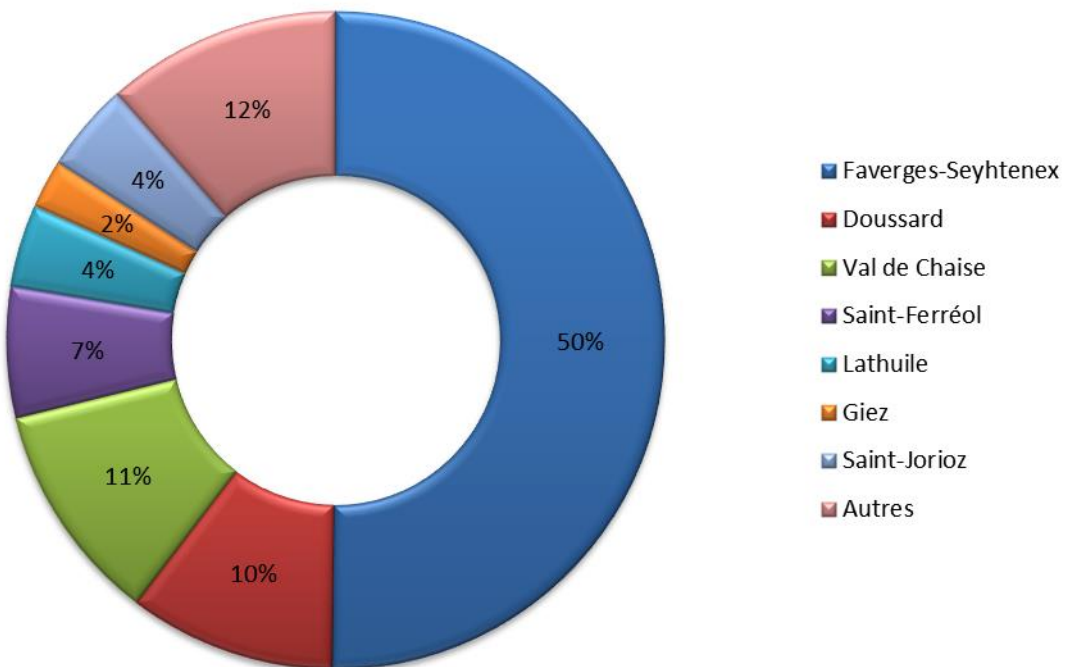
- Karine GAILLARD, éducatrice sportive gym, danse et Pilates, correspondante toutes activités et Fédération, détentrice d'une maîtrise STAPS et d'un Pilates Matwork 1 et 2, avec spécialisations femmes enceintes, séniors, petit matériel, et post thérapie.
- Dominique DESRAY, Brevet d'état de Gymnastique.
- Bérangère MARTIN, Brevet d'état de Gymnastique – nouvelle depuis septembre 2021
- Maxime PRIMAT, Professeur de danse en 3<sup>ème</sup> année d'un EAT – nouveau depuis septembre 2021
- Mélanie MANOUTSIS, Professeur de Danse, détentrice d'un EAT
- Marianne CHARVAT, Professeur de Danse, Diplôme d'Etat de Danse Modern Jazz.
- Pascaline DESVARENNES, CP d'enseignement de Yoga Vinyasa et Hata Yoga.

**Les adhérents : (295)**

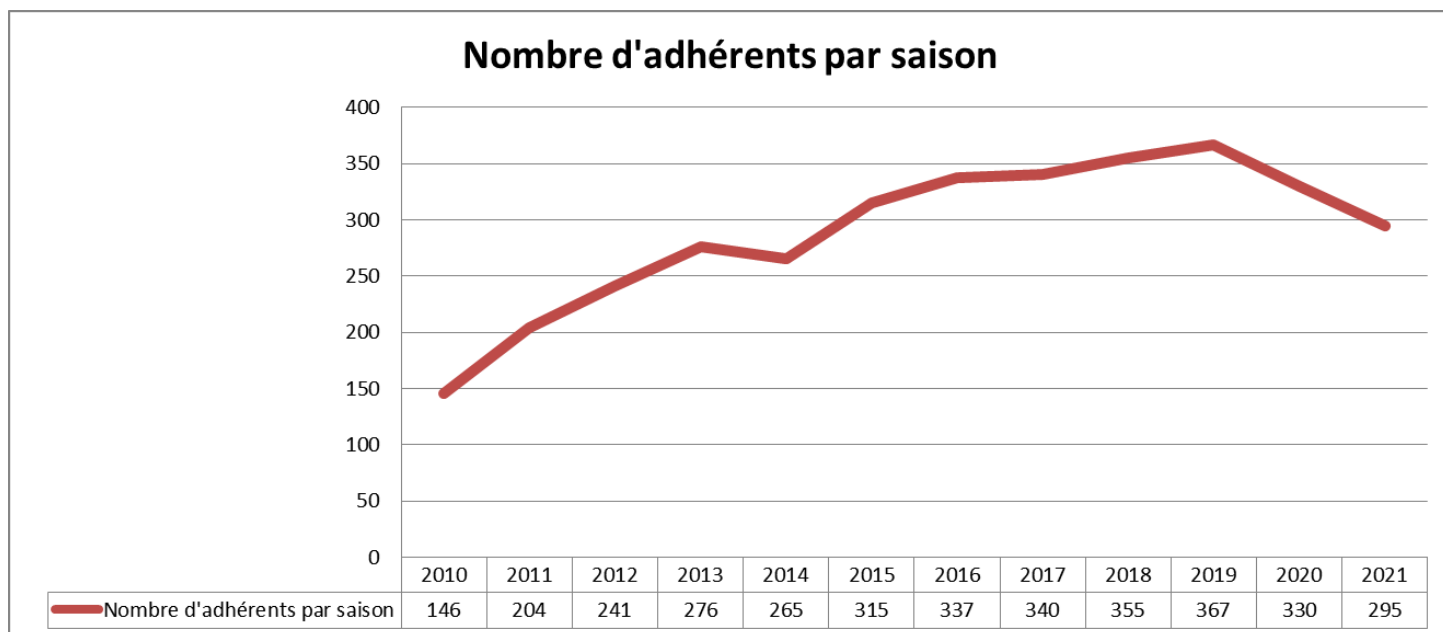
**Par type et sexe :**



**Par commune :**



Un effectif en baisse :



**Les Actions menées :** *(en italique et barré, celles qui ont été annulées cause Covid).*

- **Forum des Associations**
- **Chandeleur - Tombola**
- **Vide-Grenier**
- **Cours avec le Relais Assistantes Maternelles**
- **Stages d'été – accrobranche de Tamié**
- *Gala de fin d'année*
- *Gala de Danse*
- *Stage de gym vacances scolaires*
- *Compétition interne*
- *Compétitions fédération FSCF*
- *Participation aux stages d'entraînement FSCF*
- *Formation juges*
- *Photos individuelles et de groupe*

## **Rapport des Activités - Karine**

Karine a rappelé que malgré un confinement et des restrictions sanitaires, nous avons pu mettre en place des activités en extérieur, mais également en visio.

Karine a proposé chaque semaine des cours de pilates, Marianne des cours de danse, Mélanie a pu faire quelques cours sous la halle de Faverges, et Karine et Dominique des cours de gym en extérieur, sur le stade CARQUEX.

Cela n'a pas été évident, mais nous sommes restés connectés à nos adhérents malgré les circonstances.

Karine a de nouveau soulevé la problématique que nous rencontrons à chaque fois que nous devons faire cours au gymnase du collège, ou lors de compétition, c'est-à-dire le fait que nous devons systématiquement mettre en place, remettre en place, tous nos équipements de gym.

Cela demande beaucoup de temps et de force, nous déplaçons des tonnes de poids à chaque fois.

Nous avons convié à l'assemblée générale, les élus de Faverges-Seythenex, et sont venus Mme Brigitte BOISSON – Adjointe au Maire – Chargée des Associations et du Sport et M. Claude GAILLARD – En charge des travaux et constructions neuves.

**Mme BOISSON nous a annoncé que la Mairie avait lancé le projet de la construction d'un complexe de gym, danse et arts martiaux, en lien avec la Communauté de Commune des Sources du Lac d'Annecy. Il y aura tout d'abord la phase d'études prévue en 2022, puis les autres étapes qui suivront tout naturellement, c'est un projet qui devrait voir le jour en 2024. Nous sommes très heureux que ce projet, que nous défendons depuis plus de 10 ans, commence à devenir réalité.**

## **2) RAPPORT FINANCIER - Le trésorier**

Cette saison est encore particulière avec un contexte COVID-19 entraînant l'arrêt complet de nos activités sur plusieurs périodes.

Nous n'avons pas pu organiser nos stages, nos galas, la compétition de gymnastique sur un week-end complet....

### **Avoir d'un trimestre**

Compte tenu de l'incertitude de la situation sanitaire et de l'impact sur les finances de l'association, le bureau a décidé de ne pas rembourser les adhérents mais de leur proposer, comme l'an passé, un avoir d'un trimestre (deux pour certaines activités plus impactées) ou de faire don de la somme équivalente à l'association.

### **Chômage partiel**

Concernant notre poste de dépense principal (salariés), nous avons fort heureusement obtenu la mise en place du chômage partiel pour nos intervenants.

Ce qui nous amène à une situation particulière : nous sommes cette année encore avec un solde des comptes fortement positif

### **Un contexte à venir qui s'annonce difficile**

Si la trésorerie de l'association nous permet de « voir venir », le budget prévisionnel va être lui fortement déficitaire.

La nouvelle municipalité a fortement insisté sur la nécessité, pour une association loi 1901, de ne pas faire trop d'excédent, sauf nécessité de l'affecter à une action particulière (achat conséquent, manifestation à gros budget, etc...). C'est effectivement ce que nous faisons depuis la création de l'association, mais effectivement, depuis 2 ans, les mesures de chômage partiel mis en place par l'Etat nous ont, de fait, rendus bien plus « bénéficiaires » qu'à l'accoutumée...

Par ailleurs l'abandon du projet de gymnase dédié gym sur Faverges a fortement diminué l'élan et la motivation au sein de nos intervenants, et du comité. Mais c'était sans compter sur la bonne nouvelle de la Mairie, que finalement ce complexe sportif devrait voir le jour en 2024.

Il a été décidé de rémunérer notre intervenante principale en fonction du nombre d'heures réellement effectuées (alors que jusqu'à présent elle faisait « cadeau » d'une grande part de son activité afin de ne pas pénaliser les finances de l'association. Pour mémoire, la somme des rétributions non versées à l'intervenante depuis la création de l'association s'élève à environ 120 000 €, l'économie pour l'association représentant environ 190 000 € puisque il faut ajouter au salaire net les charges salariales). Soulignons enfin que, de tous les intervenants diplômés de l'association, seule celle-ci faisait du bénévolat jusqu'à présent, et qu'elle avait cessé toute autre activité professionnelle pour se consacrer à l'association ...

Aussi le budget « Rémunération des intervenants » subit pour 2021-2022 une forte hausse.

Avec le COVID, beaucoup d'associations voient leur nombre d'adhérents diminuer, nous ne faisons pas exception à la règle (367 adhérents en 2019, 334 en 2020, 295 en 2021). Les cotisations sont donc en diminution.

Nous n'avons pas touché, pour la première année, de subvention PFS (en attente d'information de la fédération) soit 1 500 à 2 000 € en moins.

Pour l'heure la trésorerie permet de faire face à un déficit prévisionnel d'environ 32 000 €, mais nous devons d'ici 2 ans trouver le moyen d'équilibrer notre budget.

## Bilan

Les recettes sur la saison 2020-2021 ont été de 74 205€, les dépenses de 40 268€, soit un solde de 33 937 €.

La trésorerie de début de saison 2021-2022 est donc de 70 007€.

## Principaux postes recettes et dépenses :

| RECETTES            |         | DEPENSES                |         |
|---------------------|---------|-------------------------|---------|
| Cotisations         | 40 600€ | Frais de Personnel      | 20 200€ |
| Aide COVID          | 12 200€ | Achats                  | 11 900€ |
| Subventions         | 9 300€  | Licences                | 3 200€  |
| Ventes et locations | 4 300€  | Intervenants extérieurs | 2 000€  |
| Dons                | 3 800€  | Locations               | 1 100€  |
| Tombola             | 2 700€  |                         |         |

## Les actions menées cette année.

- Vide-Grenier 3 300 €
- Tombola : 2 100 €

## Les Dons.

Les adhérents ont fait don d'environ 3 000 € à l'association.

Par ailleurs ont également fait des dons (et nous les remercions chaleureusement) : **Carrefour Market, Le Crédit Mutuel, et ABG et Associés, cabinet comptable d'Annecy !**

### 3) BUDGET 2021-2022

**Plusieurs critères nous amènent à proposer un budget 2021-2022 encore plus « resserré » :**

- l'incertitude sur les activités dans les prochaines années.
- la diminution des cotisations (trimestres offerts, moins d'adhérents).
- la location de salles privées pour certaines activités (manque de place à Faverges, location de la salle Pierre Lamy à Annecy, location de salle aux Sources à Giez).
- l'augmentation des coûts de personnel
- l'absence de subvention d'embauche d'un nouvel entraîneur sur laquelle nous comptons (10 000€ prévus en 2021-2022)

En fonction de la situation sanitaire, certains choix ont été faits :

- Les compétitions seront désormais réglées par les adhérents
- Les prises en charge de déplacements en championnat seront réduites
- L'association ne subventionnera plus l'achat de justaucorps compétition (vendu désormais à prix coûtant)
- ...

**Le budget prévisionnel 2021-2022 est déficitaire (-32 530 €).**

**Principaux postes recettes et dépenses prévisionnelles:**

| RECETTES    |         | DEPENSES                |         |
|-------------|---------|-------------------------|---------|
| Cotisations | 43 100€ | Frais de Personnel      | 82 600€ |
| Ventes      | 8 000€  | Licences                | 3 500€  |
| Subventions | 7 200€  | Achats                  | 2 900€  |
| Tombola     | 2 500€  | Intervenants extérieurs | 1 400€  |
|             |         | Locations               | 1 600€  |

### 4) RENOUVELLEMENT DU BUREAU

Nous n'avons pas pu mettre en application ce que nous avons dit l'an passé, afin de nous permettre de remercier Rachel et Gaëlle.

Nous avons la chance de recevoir Rachel ce soir, et nous sommes heureux de pouvoir lui remettre un petit cadeau, qui nous l'espérons lui fera plaisir.

Gaëlle n'a malheureusement pas pu être là ce soir, mais nous ne l'avons pas oublié.

Nous sommes toujours à la recherche de personnes qui souhaiteraient intégrer notre comité.

En effet, notre vice-présidente a décidé de se retirer de son poste mais souhaite rester au sein du comité

Aucun adhérent ne se manifestant, il n'y a pas de nouvelle personne au comité. Celui-ci s'est donc réuni en fin de séance pour valider les postes et responsabilités de chacun.

Voici donc le nouveau comité :

- Présidente : Magalie SCHERMA
- Vice-Présidente : à pourvoir
- Secrétaire : Martine PARODI
- Trésorière : Géraldine TEYPAZ
- Trésorier adjoint : Stéphane GAILLARD
- Laëtitia LEFEBVRE
- Cécile TRUCHET
- Florence RONGIER

## 5) PRESENTATION DE LA SAISON 2021-2022

Nous allons reconduire une grande partie des actions prévues la saison précédente.  
Notre adhésion pour la saison 2021-2022 à la FSCF est finalisée grâce au nouveau logiciel ADAGIO.

- **Photos individuelles et de groupe – entre octobre et novembre 2021**
- **Chandeleur - Tombola – 29/01/2022**
- **Compétition des badges poussines - 21 et 22/05/2022**
- **Vide-Grenier - 15/05/2022**
- **Compétitions – Karine donnera les dates par mail**
- **Gala de fin d'année – 18/06/2022 – sous réserve des dates de compétition**
- **Gala de Danse - pas de date à ce jour**
- **Stages – différents stages prévus – les dates seront données prochainement**

## 6) QUESTIONS DIVERSES

Nous n'avons pas reçu de questions d'adhérents.

Nous procédons ensuite au vote de confiance approuvé à l'unanimité pour les éléments suivants :

- Bilan financier 2020-2021,
- Budget prévisionnel 2021-2022.
- Rapport moral

Clôture de la séance à 21h15.

La présidente



La secrétaire



Le trésorier

